

Solar energy & Hydroenergy - सौर्य ऊर्जा व पनबिजली ऊर्जा, वायुजैत व खननीय परंपरिक व नैतिक ऊर्जा स्रोत

Q.1 - Differentiate between Nuclear power and hydro power, Biogas & liquified petroleum gas (LPG) ^{conventional energy resource}
Renewable & non-renewable energy, ^{नवीकरणीय और अनवीकरणीय ऊर्जा}

Q.2 - Write short notes on Importance of rain water harvesting in urban areas, ^{Green Auditing} Biofuels, land degradation, wind energy - वायु ऊर्जा, ^{संक्षिप्त टिप्पणी करें - वर्षा जल संग्रहण, हरित-अंकड़ण, जैविक ईंधन, भूमिका ह्रास}

Q.3 - Why is there a need for India to shift from non-renewable sources of energy to renewable sources of energy? Add a note on the role of Government to the success of this shift of energy. ^{गैर-नवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों से नवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों में स्थानांतरित करने की आवश्यकता क्यों है? इस ऊर्जा स्थानांतरण की सफलता सुनिश्चित करने के लिये सरकार की भूमिका पर टिप्पणी करें।}

Q.4 - Briefly discuss the differences between renewable and non-renewable sources of energy. Explain the positive and negative aspects of using Nuclear energy as an alternate source of energy. ^{ऊर्जा के नवीकरणीय और अनवीकरणीय स्रोतों के प्रमुख अंतर पर संक्षेप में प्रकाश डालिये। ऊर्जा के वैकल्पिक स्रोत के तौर पर नाभिकीय ऊर्जा के इस्तेमाल के सकारात्मक और नकारात्मक पक्षों को स्पष्ट कीजिए।}

Q.5 - Citing one recent example, explain the reasons for inter-state river water conflict in India. ^{एक उदाहरण का हवाला देते हुए भारत में अन्तरराज्यीय नदी जल विवाद के कारणों का वर्णन कीजिए।}

तेरा रिश्तेदार हो तो भी उनके दोष छिपाने की कोशिश न कर।
Even if he be your relation, do not try to hide his faults.

Q.6 - "Land degradation and desertification are one of the major challenges faced by humanity today." Justify this statement with respect to social, economic and environmental impacts.

“भूमि ह्रास और मरुस्थलीकरण आज मानवता के सामने आने वाली प्रमुख बड़ी चुनौतियों में से एक है। सामाजिक, आर्थिक और पर्यावरणीय प्रभावों के संबंध में इस बयान का औचित्य साबित करें।

Q.7 - "The next world war may be fought over water." Justify the statement with suitable examples.

“भगला विश्व युद्ध जल पर लड़ा जा सकता है।”
उपयुक्त उदाहरणों के साथ इस कथन को सही ठहराएँ।

Q.8 - Taking one example discuss how dam building has affected the ecological balance of Ecosystem?

बाँध निर्माण ने परितंत्र के परितंत्रिय संतुलन को किस प्रकार प्रभावित किया है — इसकी व्याख्या एक उदाहरण देकर प्रस्तुत करें।

Q.9 - What are alternate source of energy? Give examples. Why is it important to develop alternate sources of energy?

ऊर्जा के वैकल्पिक स्रोत क्या हैं? उदाहरण दीजिए। ऊर्जा के वैकल्पिक स्रोतों को विकसित करना क्यों महत्वपूर्ण है।

जो आदमी रात को दिन बनाता है, वह अनासक्त कैसे?

How can a man who turns night into day be non-attached?

Q. 10 - Critically evaluate the use of nuclear energy with reference to environment and human health giving suitable examples.

नाभिकीय ऊर्जा के प्रयोग का पर्यावरण और मानव स्वास्थ्य के संदर्भ में आलोचनात्मक मूल्यांकन कीजिए। उचित उदाहरण भी प्रस्तुत कीजिए।

Q. 11 - How do Indigenous communities and their traditional practices contribute towards conservation of natural resources?

हमारे प्राकृतिक संसाधनों के संरक्षण में स्थानीय समुदाय और उनके पारंपरिक रीति-रिवाज किस प्रकार से योगदान करते हैं?

Q. 12 - What are the differences between renewable and non-renewable sources of energy? Explain giving suitable examples.

नवीकरणीय और अनवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों में क्या विभिन्नताएँ हैं? उचित उदाहरणों सहित व्याख्या करें।

Q. 13 - Why is the resettlement and rehabilitation of people affected by mining and dam projects a major challenge in India? Illustrate your answer with a case study.

जब मनुष्य मुझे मारता है, तब ईश्वर सहाय करता है।
When man smites, it is God who comes to our rescue.

भारत में खनन कार्य और बांध परियोजनाओं से प्रभावित होने वाले लोगों का पुनःस्थापन और पुनर्वास क्यों एक प्रमुख चुनौती है? एक केस अध्ययन के माध्यम से अपनी उत्तर की व्याख्या कीजिए।

Q.14- Discuss the reasons for depletion of water table in Delhi. What measures should be taken to remedy this problem?

दिल्ली में जल स्तर में ह्रास के कारणों पर चर्चा कीजिए। इस समस्या के समाधान के लिये क्या उपाय अपनाये जाने चाहिये?

Q.15- Explain the steps and measures that need to be taken at the individual level and by the government for water conservation in India.

भारत में जल संरक्षण के लिये व्यक्तिगत स्तर पर और सरकार द्वारा लिये जाने वाले कदमों और उपायों की व्याख्या करें।

Q.16-